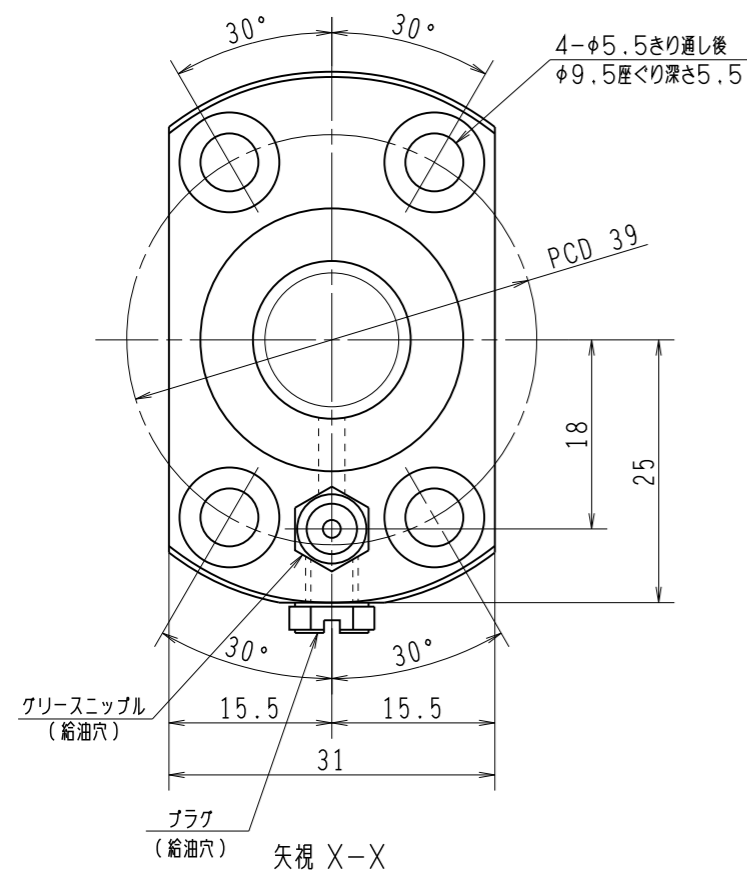
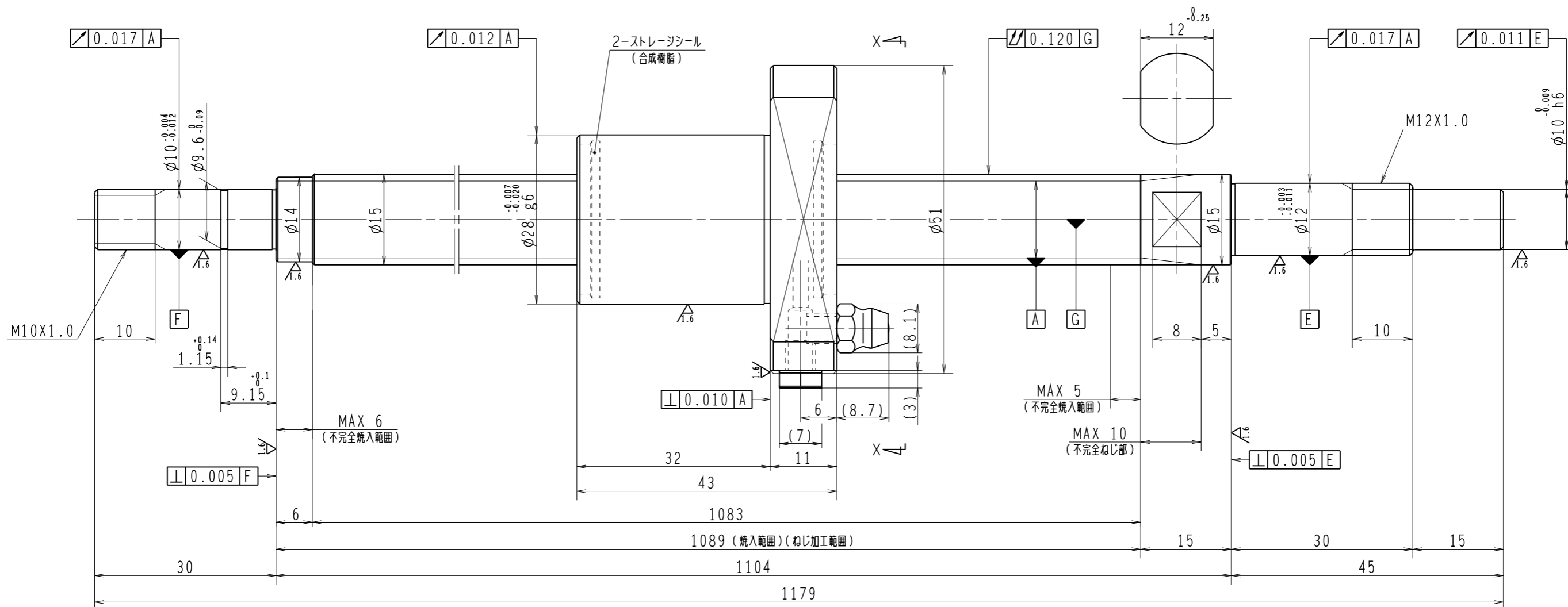


6.3/ (✓)



1. ストレージシールの啓動トルクは  $2.0 \text{ N} \cdot \text{cm}$  以下です
2. グリースニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズは  $M5 \times 0.8$  となります
3. 記載なサイズ形状は予告無く変更する場合があります
4. 許容回転数を超えて使用する場合はNSKにご相談ください

予 圧 ト ル ク 仕 様				ボ ー ル ね じ 仕 様					
予圧荷重 (基準値)	150 N	許容範囲	0.4 ~ 11.8 N-cm	ナット形式	BSS1510-3E	リ ー ド	10		
測定条件	回転速度	100 min <sup>-1</sup>		基本動定格荷重 Ca	5460 N	ね じ 軸 谷 径	12.6		
	潤滑剤	油: 粘度 ISO VG68		B C D	15.5				
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる			基本静定格荷重 Coa	10200 N	BCDのリード角	11° 36'		
						ね じ れ 方 向	右		
使用条件	N	移動量誤差	移動量誤差	ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	輪	HRC58~62	鋼 球 径	2.7781 / 7/64	
最大軸方向荷重	N		リ ー ド 精 度		ナット	HRC58~62	スパーサーボール比		
最高回転速度	min <sup>-1</sup>		T	0			軸 方 向 ず き ま	0	
軸取付方法			ep	0.046					
潤滑剤	グリース		$v_u$	0.030					
			$v_{300}$	0.018					
					許容回転数	固定-支持	1400 min <sup>-1</sup>	精度等級すま記号	C5Z
						固定-固定	2300 min <sup>-1</sup>		
					封入潤滑剤	NSKグリース LR3			
					承認		貴社		
					検図		図番		
					設計		コンパクトFAシリーズ	尺度	2:1
					製図		BSS1510-3E		
符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者	製図	名 番	日付	
							PSS1510N1D1179		