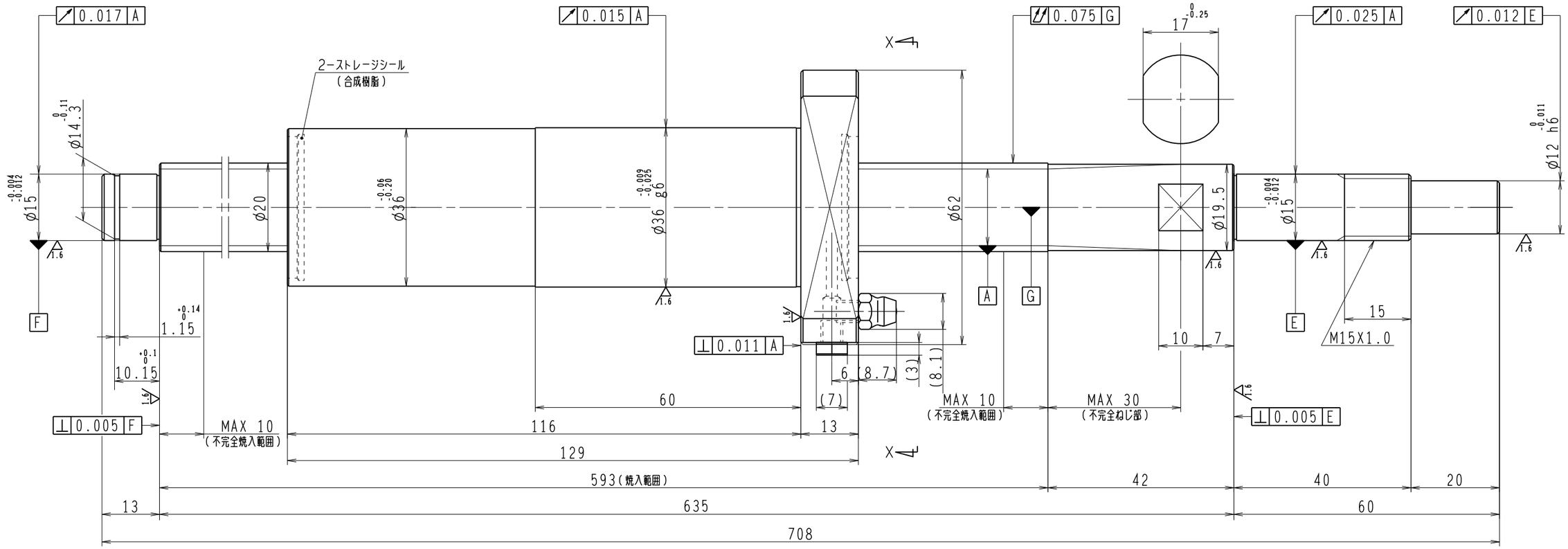
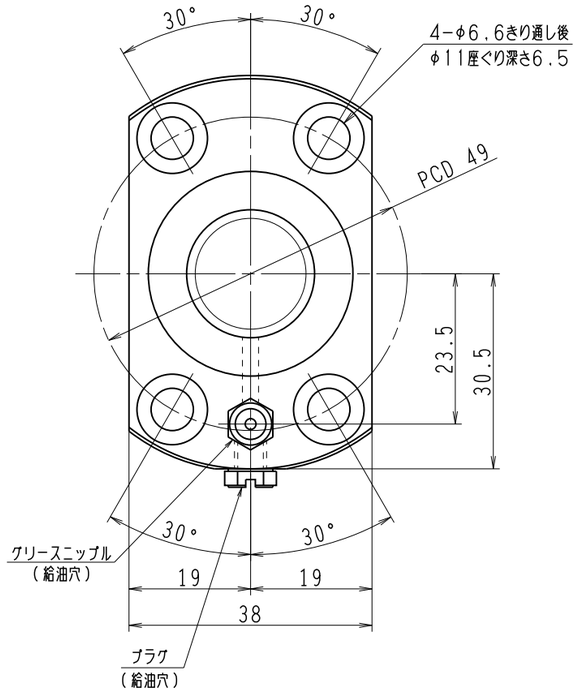
NSK

6.3 (√)





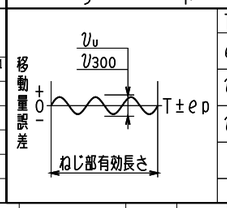
矢視 X−X

1．ストレージシールの摺動トルクは3.0N・cm以下です
2．グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3．記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります
4．許容回転数を超えて使用する場合はNSKにご相談ください

予圧トルク仕様				
予圧荷重（基準値）	150 N	許容範囲	2.7 ~13.8 N-cm	
測定条件	回転速度	100 min⁻¹		
	潤滑剤	油：粘度 ISO VG68		
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる			

使用条件	
最大軸方向荷重	N
最高回転速度	min⁻¹
軸取付方法	
潤滑剤	グリース

リード精度	
T	0
ep	0.030
v̄u	0.023
v̄300	0.018



ボールねじ仕様				
ナット形式	BSS2060-2E		リード	60
回路数	1.7X1			
基本動定格荷重 Ca	5900 N		ねじ軸谷径	17.2
			B C D	20.5
基本静定格荷重 Coa	11700 N		BCDのリード角	42°58'
			ねじれ方向	右
ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	軸	HRC58~62	鋼球径	3.175
	ナット	HRC58~62		1/8
			スペーサーボール比	
			軸方向すきま	0
			精度等級すきま記号	C5Z
許容回転数	固定−支持	5000 min⁻¹		
封入潤滑剤	NSKグリース LR3			

符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者

承認	
検図	
設計	
製図	

貫社図番	
コンパクトFAシリーズ BSS2060-2E	尺度 3:2
名番 PSS2060N1D0708	図番 / 日付

（原紙サイズ：A2） NSKプレシジョン株式会社