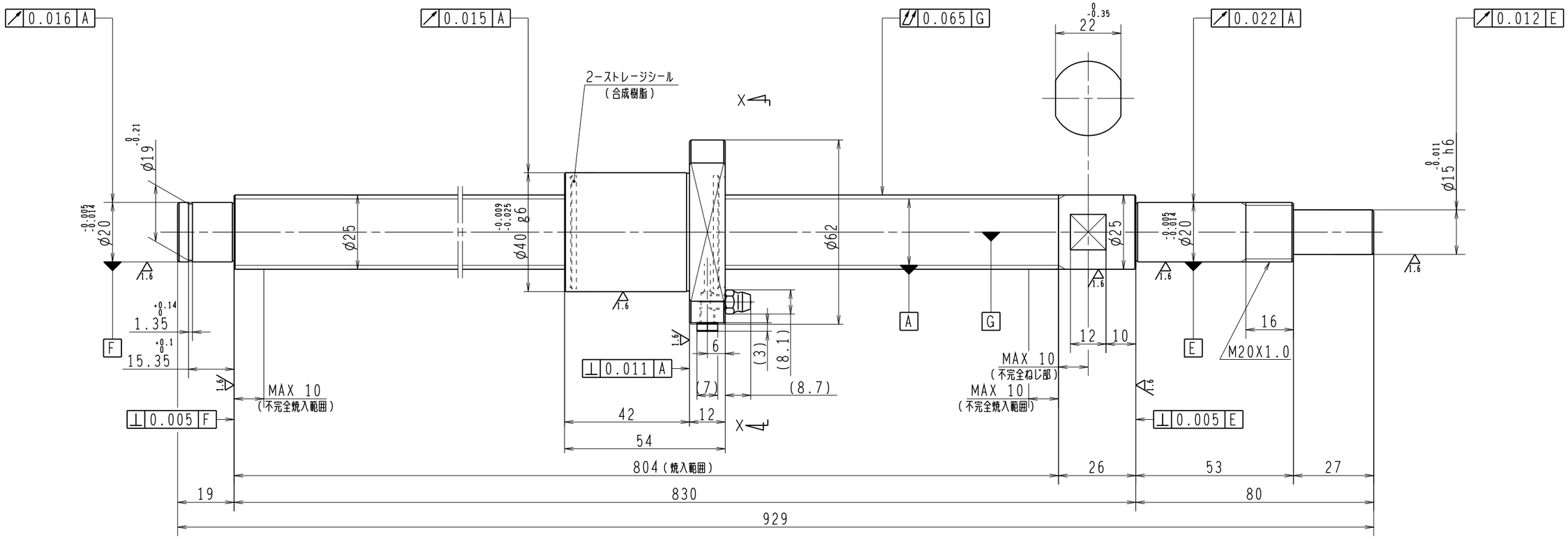
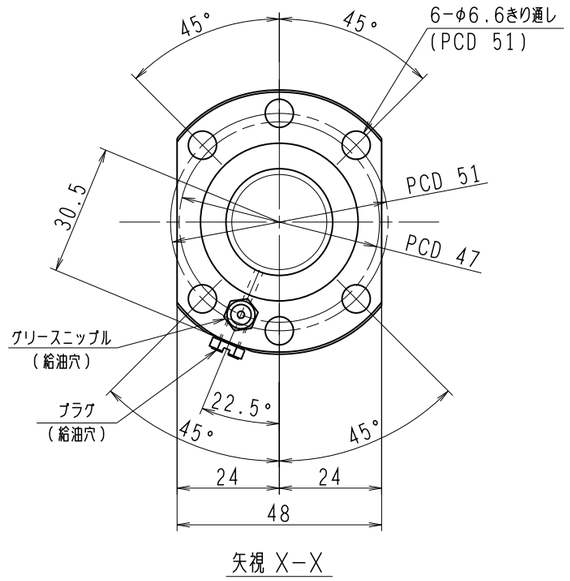
NSK

6.3 (√)





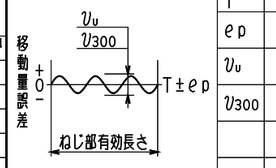
矢視 X-X

1. ストレージシールの摺動トルクは3.0N・cm以下です
2. グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3. 記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります
4. 許容回転数を超えて使用する場合はNSKにご相談ください

予圧トルク仕様				
予圧荷重(基準値)	200 N	許容範囲	2.2 ~12.8 N-cm	
測定条件	回転速度	100 min⁻¹		
	潤滑剤	油:粘度 ISO VG68		
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる			

使用条件	
最大軸方向荷重	N
最高回転速度	min⁻¹
軸取付方法	
潤滑剤	グリース

リード精度



T	0
ep	0.040
Vu	0.027
V300	0.018

ボールねじ仕様					
ナット形式	BSS2520-2E			リード	20
回路数	1.7X1				
基本動定格荷重 Ca	6560 N			ねじ軸谷径	22.2
基本静定格荷重 Coa	14600 N			B C D	25.5
				BCDのリード角	14° 01'
				ねじれ方向	右
ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	軸	HRC58~62		鋼球径	3.175
	ナット	HRC58~62			1/8
				スペーサーボール比	
				軸方向すきま	0
				精度等級すきま記号	C5Z
許容回転数	固定-支持	4800 min⁻¹			
封入潤滑剤	NSKグリース LR3				

符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者

承認	
検図	
設計	
製図	

		貴社図番	
コンパクトFAシリーズ BSS2520-2E		尺度	1:1
名番	PSS2520N1D0929	図番	
		日付	

(原紙サイズ:A2) NSKプレシジョン株式会社