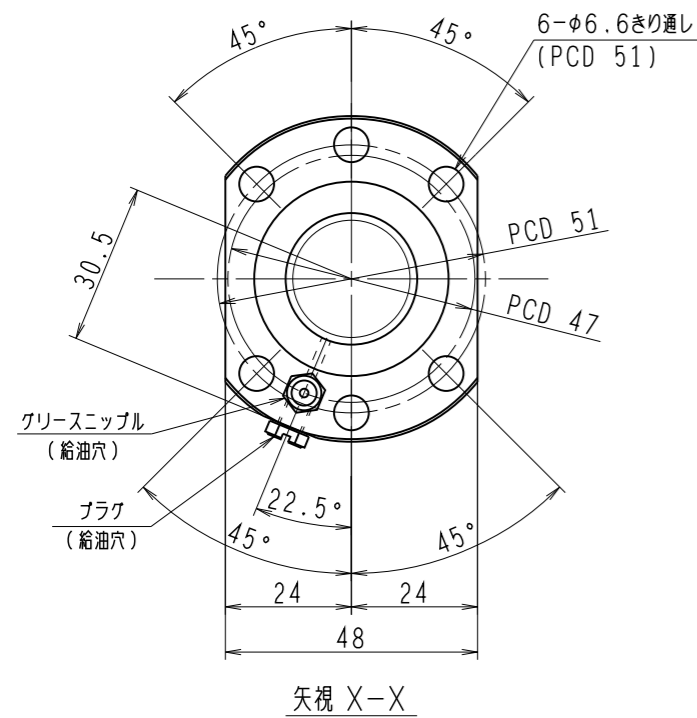
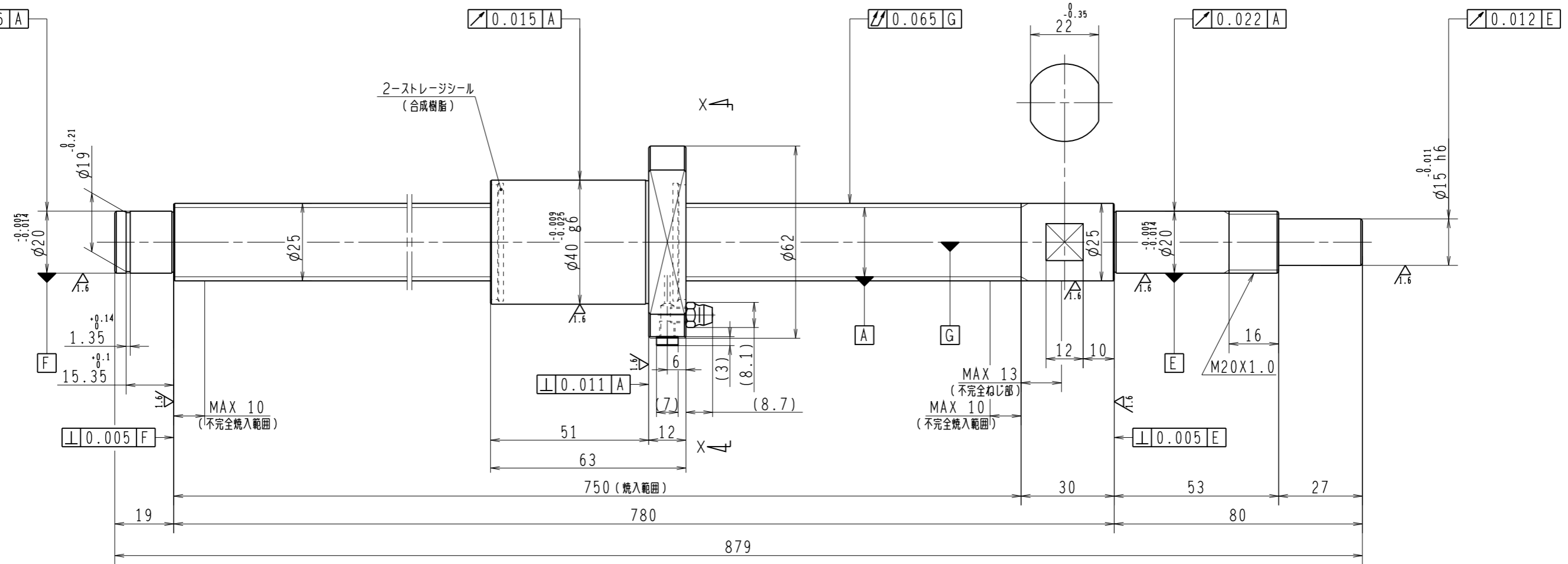


6.3/ (✓)



1. ストレージシールの啓動トルクは3.0N・cm以下です
2. グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3. 記載なサイズ形状は予告無く変更する場合があります
4. 許容回転数を超えて使用する場合はNSKにご相談ください

予 圧 ト ル ク 仕 様				ボ ー ル ね じ 仕 様			
予圧荷重 (基準値)	200	N	許容範囲	2.7 ~ 13.8 N-cm	ナット形式	BSS2525-2E	
測定条件	回転速度	100 min <sup>-1</sup>			回路数	1.7X1	
	潤滑剤	油: 粘度 ISO VG68			基本動定格荷重 Ca	6560	N
					基本静定格荷重 Coa	14600	N
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる						
使用条件	リ ー ド 精 度			ボール溝部と 焼入指定部の 表面かたさ	輪	HRC58~62	精 度
最大軸方向荷重	N			T	0	鋼 球 径	3.175
最高回転速度	min <sup>-1</sup>			ep	0.035	スパーサーボール比	1/8
軸取付方法				vu	0.025	軸方向すきま	0
潤滑剤	グリース			v300	0.018	精度等級すきま記号	C5Z
				許容回転数		固定-支持	5000 min <sup>-1</sup>
				封入潤滑剤		NSKグリース LR3	
承認						貴社 図番	
検図						コンパクトFAシリーズ BSS2525-2E	尺 度 1:1
設計						名 番 PSS2525N1D0879	日 付
製図						図 番	